

Technische Informationen Leckagewanne für 20ft Tankcontainer bis 2,55m Breite

Technische Spezifikation

Abmessungen: 7.148 x 2.690 x 1.498 mm (ausßen)
7.016 x 2.570 x 1.380 mm (innen)

Material: Edelstahl 1.4571

Fassungsvermögen: ca. 24.500 L

Gewichte: Eigengewicht ca.: 2.100 kg
max. Bruttogewicht 34.000 kg
(mit Tankcontainer + Ladung)

Flächenbelastung: max. 1.200 Kg/qm

Umschlag: Gabelstapler Taschen, Abstand 995 mm und 1.910 mm, Eckbeschläge oben für Kranungen, Eckbeschläge 2x je 4 in 20ft für Positionierung Waggon / Chassis

Zusatz: Einstieg über Leiter an Rückseite, Freiraum in der Wanne ca. 2.570 x 500 mm, Sumpf an Wannerrückseite, Maße 300 x 300 x 55 mm, Absaugrohr zum Sumpf führend zwecks Entsorgung (Flansch DN50)

Zweck: Lagerung von 20ft. Tankcontainer in den Breiten von 2.438 bis 2.550 mm

